



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ
(Держліксслужба України)

проспект Перемоги, 120, м. Київ, 03115, тел/факс: (044) 450-12-66,
e-mail: diklz@diklz.gov.ua, <http://www.diklz.gov.ua> Код ЄДРПОУ 37769480

На № _____ від _____

**Керівникам суб'єктів господарювання, які займаються
реалізацією (торгівлею), зберіганням і застосуванням
лікарських засобів**

Керівникам територіальних органів Держліксслужби України

Державна служба України з лікарських засобів повідомляє, що територіальними органами Держліксслужби України у період з 20.05.2013 по 18.06.2013 на території України були виявлені неякісні зразки лікарських засобів, які зазначено в таблиці:

Повідомлення інспекціям						
Контролююча організація	Назва лікарського засобу	Форма лікарського засобу	№ серії	Виробник	Країна виробника	Показник
Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	АГІСТАМ	таблетки по 0,01 г № 12	010113	ТОВ "Стиролбіофарм"	Україна, Донецька обл., м. Горлівка	Опис Маркування
з 12-ти перевірених таблеток: 2 розкриті, поверхні решти таблеток рихла та понадшербювана); на блістері номер серії та терміну придатності нанесено на основні написи. На вторинній упаковці штамп терміну придатності зміщено донизу та зрізано.						

Держліксслужба України
1-385-1.3/2.2/17-13 від 12.07.2013

Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	АМІАКУ РОЗЧИН 10%	розчин для зовнішнього застосування, водний 10% по 40 мл у флаконах	100213 150313	ЗАТ Фармацевтична фабрика «Віола»	Україна	Маркування	маркування (склад та умови зберігання) на етикетках чотирьох перевірених флаконів нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	АМІАКУ РОЗЧИН 10%	розчин для зовнішнього застосування, водний 10% по 40 мл у флаконах	100213 110213 120313 150313 180413 621212	ЗАТ Фармацевтична фабрика «Віола»	Україна	Маркування	маркування (склад препарату, умови зберігання, назва та адреса виробника) на етикетці препарату нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Луганській області	АМІАКУ РОЗЧИН 10%	розчин для зовнішнього застосування, водний 10% по 40 мл у флаконах	140313 190413 230513	ЗАТ Фармацевтична фабрика «Віола»	Україна	Маркування	маркування (лежі надписи на етикетці надруковані шрифтом менше 7 пунктів Дідо).
Державна служба з лікарських засобів у Полтавській області	АНАФЕРОН	таблетки № 20	8301112	ТОВ "НВФ "Матеріа Медика Холдинг"	Росія	Опис	написи на 3-х таблетках відрізняються від написів на інших 17-ти таблетках: напис "МАТЕРІА МЕДІСА" на 17-ти таблетках нанесено крупнішим шрифтом, на інших 3-х таблетках - дрібнішим; слово "МЕДІСА" на 3-х таблетках нанесено з відступом від риски, на 17-ти таблетках нанесено прямо під рискою.
Державна служба з лікарських засобів у Херсонській області	БЕЛАДОННИ ЕКСТРАКТ	супозиторії ректальні № 10 (5х2) у стрипах	130312	ПАТ "Монфарм"	Україна, Черкаська обл., М. Монастирище	Опис	при видаленні супозиторіїв зі стрипу на внутрішній стороні стрипу наявні загишки супозиторної маси, а форма 5-ти супозиторіїв з 20-ти деформована.
Державна служба з лікарських засобів у Луганській області	БЕСАЛОЛ таблетки № 6 у контурних безчарункових упаковках	таблетки № 6	51012	ТОВ "Фармацевтична компанія "Здоров'я"	Україна, м. Харків	Маркування	текст з маркуванням нанесений на стрип з обох сторін - згідно АНД на стрип наноситься текст, на зворотню сторону стрипа номер серії та термін придатності.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	ВАЛІДОЛ®	таблетки під'язикові по 0,06 г № 10	40113	БАТ "Фармак"	Україна, м. Київ	Опис	3 таблетки з 20-ти перевірених мають надшерблення.

Державна служба з лікарських засобів у Рівненській області	ВАЛІДОЛ-ДАРНИЦЯ	таблетки по 60 мг № 6, № 10 у контурних чарункових упаковках у пачці або без пачки	PL780313	ПРАТ "Фармацевтична фірма "Дарниця"	Україна, м. Київ	Опис	у 3-х із 20-ти перевірених таблеток наявні сколи.
Державна служба з лікарських засобів у м. Севастополі	ВАЛІДОЛ-ЛУТАЛ®	таблетки підязикові по 60 мг № 10 у блистерах	730213	ПАТ "Луганський хіміко-фармацевтичний завод"	Україна, м. Луганськ	Маркування	на 2-х з 4-х перевірених блистерах тиснення цифри "3" у номері серії неглибоке.
Державна служба з лікарських засобів у Рівненській області	ВАЛІДОЛ-ЛУТАЛ®	таблетки підязикові по 60 мг № 10 у блистерах	1590413	ПАТ "Луганський хіміко-фармацевтичний завод"	Україна, м. Луганськ	Опис	таблетки липкі на дотик та 10 таблеток із 20-ти перевірених мають вищерблення вздовж лінії фаски; при видавлюванні таблетки з чарунки алюмінієва фольга повністю відкривається від полівінілхлоридної плівки та порушується герметичність інших чарунк.
Державна служба з лікарських засобів в Одеській області	ГІПРИЛ-А	таблетки № 30 (10х3) у блистерах	NAFY0168	Мікро Лабс Лімітед	Індія	Опис	на 20-ти таблетках з 20-ти присутні включення темного кольору.
Державна служба з лікарських засобів у країні з	ДЕКАМЕВІТ®	таблетки, вкриті оболонкою, № 20 (10х2) у блистерах	371212	ПАТ "Київський вітамінний завод"	Україна, м. Київ	Упаковка	в пачку вкладено рекламну листівку.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ДЕНТА КРАПШ	краплі по 10 мл у флаконах	10113	ТОВ "Тернофарм", м. Тернопіль	Україна	Маркування	маркування тексту (умови зберігання) на етикетках двох перевірених флаконів нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ДИВАЗОЛ	таблетки по 20 мг № 10 у стрипах	10113	ПАТ "Луганський хіміко-фармацевтичний завод"	Україна, м. Луганськ	Упаковка	інструкція для медичного застосування препарату має відмінність від вимог МКХ ЛЗ по розділу Упаковка, а тобто: по 10 таблеток у стрипах замість по 10 таблеток у блистерах; на блистері препарату (без вкладання у вторинну упаковку) відсутній номер реєстраційного посвідчення.

Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ДИБАЗОЛ	таблетки по 20 мг №10 у контурних безчарункових упаковках	20113	ВАУ "Луганський хіміко-фармацевтичний завод"	Україна, м. Луганськ	Маркування	на блістері препарат (без вкладання у вторинну упаковку) відсутній номер реєстраційного посвідчення.
Державна служба з лікарських засобів в Івано-Франківській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 10	D-915	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	5 таблеток з 20-ти перевірених мають надшерблені краї та чорні вкращення.
Державна служба з лікарських засобів в Одеській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 100 (10x10)	R027	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	на поверхні 20-ти з 30-ти таблеток присутні сколи.
Державна служба з лікарських засобів у Дніпропетровській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 10	D-916	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис, Висота	8 таблеток з 20-ти мають пошерблені краї; висота 4-х з 10 таблеток завищена.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 100 (10x10)	R-028	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	6 з 20-ти перевірених таблеток мають надшерблення.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 100 (10x10)	R-036	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	з 20 перевірених таблеток 2 таблетки мають надшерблення, на 8 таблетках з оранжевого боку наявні сірі плями.
Державна служба з лікарських засобів у Тернопільській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 10 (10x1)	D-915 R-028	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	таблетки мають вишерблені краї та білий порошкоподібний наліт на поверхні.
Державна служба з лікарських засобів у Херсонській області	ДОЛАРЕН®	таблетки № 10	R-036	Наброс Фарма Пвт. Лтд.	Індія	Опис	з 20-ти перевірених таблеток: 2 таблетки мають потріскану поверхню на оранжевому боці; 4 таблетки містять сірі вкочення та 2 таблетки мають нерівну поверхню.

Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ДРОТАВЕРИН	таблетки по 40 мг № 10х2	171212 20213	ТОВ "Дослідний завод "ТНЦДС"	Україна, м. Харків	Упаковка	інструкція для медичного застосування, яка супроводжує препарат відрізняється від інструкції наведеної в зміні до МКЯ за розділом "Назва та місцезнаходження виробника".
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ДУБА КОРА	кора по 50 г у пачках з внутрішнім пакетом	020213	ПРАТ Фармацевтична фабрика "Віола", м. Запоріжжя	Україна	Маркування	на одній вторинній упаковці з двох перевірених маркування терміну придатності нанесено нечітко (розмите - не читається).
Державна служба з лікарських засобів у Чернівецькій області	ДУОВІТ	комбі-упаковка: таблетки, вкриті оболонкою, № 40 (5+5)х4) у блистерах	L68265 від 12.2012р.	КРКА, д.д., Ново место	Словенія	Опис	мінерали: на поверхні таблеток вкраплення чорного кольору.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ЕКСТРАКТ ШАВЛІ З ВІТАМІНОМ С ДР. ТАЙСС	таблетки для смоктання № 24 (12х2) у блистерах	04.11.12	Др. Тайсс Натурварен ГмбХ	Німеччина	Упаковка	в одній чарунці разом з таблеткою наявна частина таблетки.
Державна служба з лікарських засобів у Запорізькій області	ЕЛЕУТЕРОКО К	екстракт рідкий для перорального застосування, спиртовий по 50 мл у флаконах	040312	ТОВ "Євразія"	Україна	Упаковка	місце склейки вторинної упаковки не відповідає наведеному в АНД.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ЗАСПОКІЛІН ВІЙ ЗВІР № 2	збір по 1,5 г у фільтр-пакетах № 20	010113	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна	Маркування	маркування тексту (склад та умови зберігання) на перевірених вторинній упаковці (паці) нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ІНГАЛПТ-Н	спрей для інгаляцій по 30 г у балонах у паці	150113	ТОВ "Мікрофарм"	Україна	Маркування	маркування серії та терміну придатності на двох перевірених вторинних упаковках нечітке (не читабельне).
Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	КАВІНТОН	концентрат для розчину для інфузій, 5 мг/мл по 2 мл в ампулах № 10 (5х2)	A99214A	ВАТ «Гедеон Ріхтер»	Угорщина	Упаковка	в інструкції для медичного застосування препарату відсутня інформація про номер і дату Наказу МОЗ України щодо державної реєстрації лікарського засобу.

Державна служба з лікарських засобів у м. Києві	КАПЕНДУЛИ НАСТОЙКА	настойка по 40 мл у флаконах	010113	Державне підприємство "Експериментальний завод медичних препаратів Інституту біоорганічної хімії та нафтохімії НАН України"	Україна, м. Київ	Маркування	перерозподіл тексту: умови зберігання препарату, зазначені на етикетці флакону, надруковані у три рядки, тоді як на графічному зображенні етикетки, затвердженому у АНД, - у два.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	КАМФОРНА ОЛІЯ	олія для зовнішнього застосування 10% по 30 мл у флаконах	290313	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна	Упаковка	втрата товарного вигляду: етикетки на 2-х флаконах наклеєні косо. Етикетка одного флакону пошкоджена.; маркування тексту (склад препарату, умови зберігання) нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Житомирській області	КАМФОРНА ОЛІЯ	олія для зовнішнього застосування 10% по 30 мл у флаконах	270313	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	декількі дані (назва та адреса виробника, склад, умови зберігання) на первинній упаковці нанесено шрифтом менше 7 п. Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	КАМФОРНА ОЛІЯ	олія для зовнішнього застосування 10% по 30 мл у флаконах	080113 140213 220313 300313	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	склад препарату, умови зберігання, назва та адреса виробника на етикетці препарату нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба України з лікарських засобів	КВАДЕВІТ®	таблетки, вкриті оболонкою, № 10х3 у блістерах	80313	ВАТ "Київський вітамінний завод"	Україна, м. Київ	Упаковка	в пачку вкладено рекламну листівку.
Державна служба з лікарських засобів у Вінницькій області	КЕТАНОВ	таблетки, вкриті оболонкою, по 10 мг № 10	2431744	Ранбаксі Лабораторізі Лімітед	Індія	Маркування	на первинних упаковках (блістерах) номер серії та термін придатності нанесені на різних відстанях від краю блістера. На класані вторинної упаковки перерозподіл інформації, що наноситься в процесі виробництва.

Державна служба з лікарських засобів у Київській області	КУКА	сироп по 100 мл у флаконах № 1	334-І	Муттані Фармасьютикалз Лтд	Індія	Опис	сироп темно-коричневого кольору зі специфічним запахом, містить осад.
Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	КУКАСИЛ	льодяники з ароматом ананаса №1 у обортці	1102	Лемак Хелпкер Пвт. Лтд	Індія	Опис	на поверхні льодяників наявні випуклості та сколи. У 3-х льодяниках з 20 назвні чорні включення; графічне зображення на обортці не відповідає наведеному в АНД; написи (крім назви) виконано шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Київській області	ЛЕВОМАК В/В	розчин для внутрішньовенних інфузій, 500 мг/100 мл по 100 мл у флаконах № 1	13820252 23820533 23820534	Маклеодс Фармасьютикалс Лімітед	Індія	Маркування	деклі дані на первинній упаковці нанесені шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	ЛНКАС БЕЗ ЦУКРУ	сироп 90 мг у флаконах № 1	2712041	Хербіон Пакистан Прайвет Лімітед	Пакистан	Упаковка	на первинній упаковці: етикетка приклеєна нецільно, зі зморшками, похило; деякі написи на етикетці первинної упаковки (флакону) виконано шрифтом менше 7 пунктів Дідо. Штамп номеру серії, дати виготовлення та терміну придатності розміщено не біля відповідних написів. На вторинній упаковці розміщення штрих коду не відповідає наведеному в АНД.
Державна служба з лікарських засобів у Дніпропетровській області	ЛНКАС ПАСТИЛКИ	пастилки зі смаком апельсина № 16	2812091	Хербіон Пакистан Прайвет Лімітед	Пакистан	Опис	з 20-ти перевірених пастилок 6 пастилок мають чорного кольору включення, на 1 пастилку наявні великі горби карамельної маси; на боковій поверхні вторинної упаковки нанесено напис "Показання для застосування", а згідно АНД - "Показання".
						Маркування	

Державна служба з лікарських засобів у Чернівецькій області	ЛНКАС ПАСТИЛКИ	пастилки зі смаком апельсина № 16	2812091 від 09.2012р	Хербіон Пакистан Прайвет Лімітед	Пакистан	Опис	карамельна маса однієї пастилки помутніла; 12 пастилок з 20 містять включення чорного кольору.
Державна служба з лікарських засобів у Чернівецькій області	ЛНКАС ПАСТИЛКИ	пастилки зі смаком м'яти № 16	2812098 від 10.2012р	Хербіон Пакистан Прайвет Лімітед	Пакистан	Опис	пастилки містять включення чорного кольору.
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ЛОПЕРАМІДУ ГІПРОХЛОРІД "ОЗ"	таблетки по 2 мг № 20 (10х2)	90213	ТОВ "Дослідний завод "ТНЦС"	Україна, м. Харків	Упаковка	в інструкції для медичного застосування, що супроводжує препарат відсутній розділ "назва та місцезнаходження виробника".
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ЛЮГС	розчин для зовнішнього застосування 1 % по 20 мл у флаконах з механічним розпилювачем	170912	ТОВ "ДКП "Фармацевтична фабрика", м. Житомир	Україна	Маркування	маркування терміну придатності нечитабельне (неможливо визначити місяць в маркуванні терміну придатності).
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	МАТЕРИНКИ ТРАВА	трава по 50 г у пакетах	091112	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віолет"	Україна	Маркування	маркування терміну придатності на одній упаковці з двох перевірених нанесено нечітко (не читабельне).
Державна служба з лікарських засобів у Запорізькій області	МЕТРОНІДАЗ ОЛ	таблетки по 250 мг № 10 у блістерах	10912	ВАТ "Лубнифарм"	Україна, Полтавська обл., м. Лубни	Опис	з 20 перевірених таблеток у 4 наявні сірі включення, та 5 таблеток мають сколи та вищерблення.
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	МЕТРОНІДАЗ ОЛ	таблетки по 250 мг № 20 (10х2) у блістерах	111112	ВАТ "Лубнифарм"	Україна, Полтавська обл., м. Лубни	Упаковка	У чарунку первинної упаковки зафасовано 2 таблетки, що призвело до деформації блістера.
Державна служба з лікарських засобів у Дніпропетровській області	М'ЯТИ ПЕРЦЕВОЇ ОЛІЯ	олія по 10 мл у флаконах-крапельниках	21112	Комунальне підприємство Київської обласної ради "Фармацевтична фабрика"	Україна, м. Київ	Маркування	деякі написи на етикетці (адреса виробника, склад, умови зберігання та спосіб застосування) виконано шрифтом менше 7 пунктів Дідо.

Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	НІМЕСУЛІД - АСТРАФАРМ	таблетки по 100 мг № 10	010612	ТОВ "АСТРАФАРМ"	Україна, Києво-Святошинський р-н, м. Вишневе	Маркування	на вторинну упаковку нанесений штрих-код, що суперечить вимогам АНД (на затвердженому макеті упаковки не визначено місце його нанесення).
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ОБЛПІНІХОВА ОЛІЯ	олія по 50 мг у флаконах	10213	Комунальне підприємство Київської обласної ради "Фармацевтична фабрика"	Україна, м. Київ	Упаковка	один флакон з 3-х перевірених протікає;
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	ОБЛПІНІХОВА ОЛІЯ	олія по 50 мг у флаконах	10213	Комунальне підприємство Київської обласної ради "Фармацевтична фабрика"	Україна, м. Київ	Маркування	етикетка флакону відрізняється від графічного макету етикетки затвердженого в АНД, а саме: 1. не містить напис: Вміст суміші каротиноїдів не менше 180мг% 2. 50мл на етикетці надруковано на білому фоні в рожевій окантовці замість у кружечку з рожевим фоном Розміщення клапанів вторинної упаковки не відповідає наведеному в АНД.
Державна служба з лікарських засобів в Івано-Франківській області	ОБЛПІНІХОВІ СУПОЗИТОРІЇ	супозиторії ректальні по 0,3 г № 10 (5x2) у стрипах в паці	190612	ПАТ "Монфарм"	Україна, Черкаська обл., м. Монастирище	Упаковка	у слайках стрипів наявна супозиторна маса.
Державна служба з лікарських засобів у Житомирській області	ПЕНТАЛІН-ІСН	таблетки № 12 у блистері	280812 761112	ВАТ «Фармстандарт-Лексредства»	Російська Федерація	Упаковка	в інструкцію для медичного застосування, що супроводжує лікарський засіб, не внесено зміни щодо умов відпуску для комбінованих лік. засобів, що містять кодеїн ("3а рецептом").
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	ПЕРЦЮ ВОДЯНОГО ЕКСТРАКТ	екстракт рідкий по 25 мл у флаконах	381011	ЗАТ Фармацевтична фабрика «Віола»	Україна	Маркування	склад препарату, умови зберігання, назва та адреса виробника на етикетці препарату нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ПОЛІНУ НАСТОЙКА	настойка по 25 мл у флаконах	041111	ЗАТ Фармацевтична фабрика «Віола»	Україна	Маркування	маркування тексту (склад та умови зберігання) на етикетках двох перевірених флаконів нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.

Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	ПОЛІНУ НАСТОЙКА	настойка по 25 мл у флаконах	010312	ПРАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	на етикетці препарату інформація про виробника не відповідає, наведений в зміні від 20.12.2011 р.; склад препарату, умови зберігання, назва та адреса виробника на етикетці препарату нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Луганській області	ПРОГЕСТЕРО Н	розчин для ін'єкцій олійний 1 % по 1 мл в ампулах № 10	60712	ПРАТ "Біофарма"	Україна, м. Київ	Маркування	деклі надписи на вторинній упаковці нанесені шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ПРОСТАЛІН	супозиторії № 5	727	ФАРКО Фармасьютікалз	Єгипет	Маркування	маркування номеру серії, дати випуску, терміну придатності на перевірній вторинній упаковці розміщено відносно місця нанесення, що унеможлиблює їх визначення.
Державна служба з лікарських засобів у Житомирській області	РІЦИНОВА ОЛІЯ	олія по 30 г у флаконах	081012	ПРАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	деклі дані (назва та адреса виробника, склад, умови зберігання) на первинній упаковці нанесено шрифтом менше 7 п. Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	РОМАШКИ КВІТКИ	квітки по 50 г у пацці з внутрішнім пакетом	050213	ПРАТ Фармацевтична фабрика "Віола", м. Запоріжжя	Україна	Упаковка	частки сировини просипаються крізь первинну упаковку в 3-х із 3-х перевірених упаковок; на одній коробці із 3-х перевірених маркування номеру серії та терміну придатності нанесено 2 рази.
Державна служба з лікарських засобів у Житомирській області	Саліцилова мазь	мазь 2 % по 25 г у контейнерах	020212	ПРАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	деклі дані (назва та адреса виробника, склад, умови зберігання) на первинній упаковці нанесено шрифтом менше 7 п. Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Сумській області	СЕДАЛ-М®	таблетки № 20	790212	АТ "Фармацевтичні заводи Мілве"	Болгарія	Опис	20 таблеток з 20-ти перевірених мають шорстку поверхню з виступаючими крупинками грануляту. Край 7 таблеток з 20 перевірених мають пошербленія.
Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	СЕРМІОН®	таблетки, вкриті плівковою оболонкою, по 30 мг № 30 (15х2)	Ч425А	Пфайзер Італія С.р.л.	Італія	Опис	таблетки покриті неоднорідною буристию оболонкою; оболонка 1єї із 15-ти таблеток пошкоджена.

Державна служба з лікарських засобів у Закарпатській області	СЕРМІОН®	таблетки, вкриті оболонкою, по 30 мг № 30	T695C	Пфайзер Італія С.р.л.	Італія	Опис	оболонка 2 таблеток із 30-ти по центру має заглиблення.
Державна служба з лікарських засобів у Херсонській області	СЕРМІОН®	таблетки, вкриті плівковою оболонкою, по 30 мг № 30 (15x2)	T116B	Пфайзер Італія С.р.л.	Італія	Опис	оболонки 12-х таблеток із 30-ти мають заглиблення по центру
Державна служба з лікарських засобів у Чернігівській області	СЕРМІОН®	таблетки, вкриті оболонкою, по 30 мг № 30	T116B	Пфайзер Італія С.р.л.	Італія	Опис	4 таблетки із 20-ти мають на поверхні вміст.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	СПИРТ КАМФОРНИЙ 2%	розчин для зовнішнього застосування, спиртовий 2 % по 40 мл у флаконах	81112	ПАТ "Ліки Кіровоградщини"	Україна	Маркування	маркування тексту (склад та умови зберігання) на етикетках чотирьох перевірених флаконів нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Кіровоградській області	СТРЕПТОЦИД ОВА МАЗЬ 5 %	мазь 5 % по 25 г у контейнерах	020113	ЗАТ Фармацевтична фабрика "Віола"	Україна, м. Запоріжжя	Маркування	склад препарату, умови зберігання, назва та адреса виробника на етикетці препарату нанесено шрифтом менше 7 пунктів Дідо.
Державна служба з лікарських засобів у Чернівецькій області	СУПРАДИН®	таблетки, вкриті оболонкою, № 30 (10x3) у блистерах	949864 від 05.2012р.	Драженофарм Апотекек Пюшль ГмбХ	Німеччина	Опис	таблетки вкриті оболонкою неопорідного забарвлення.
Державна служба з лікарських засобів у Чернівецькій області	СУХА МІКСТУРА ВІД КАШЛЮ ДЛЯ ДІТЕЙ	порошок по 19,55 г у флаконах	831012	ТОВ "Тернофарм"	Україна	Маркування	на вторинній упаковці одного з двох перевірених зразків відсутнє штампування серії та терміну придатності;
						Упаковка	в одному полімерному флаконі з двох перевірених кришки з контролем першого розкриття розпамена.
Державна служба з лікарських засобів у Херсонській області	ТЕМПАЛГІН®	таблетки, вкриті оболонкою, № 20 (10x2) у блистерах	41420512 4940512	АТ "Софарма" (відповідальний за випуск серії), Болгарія; АТ "Софарма" (дільниця виробництва), Болгарія	Болгарія	Упаковка	інструкція для медичного застосування препарату не відповідає вимогам зміни від 23.05.2012р. №373 до даної АНД.

Державна служба з лікарських засобів в АР Крим	ТЕРАФЛО ВІД ГРИПУ ТА ЗАСТУДИ	порошок для приготування розчину для перорального застосування зі смаком лимона в пакетах № 10	21006	Фамар Франція, Франція	Франція	Упаковка	упаковка має неналежне оформлення: втрачена товарний вигляд - боковий клапан вторинної упаковки відірваний;
Державна служба з лікарських засобів в АР Крим	ФАРМАЦИТР ОН	порошок для орального розчину по 23 г у пакетах № 10	F-51797	Фармасайнс Інк.	Канада	Упаковка	на перевіреній вторинній упаковці відсутні написи номеру серії, дати виробництва та терміну придатності.
Державна служба з лікарських засобів в АР Крим	ФТАЛАЗОЛ	таблетки по 500 мг № 10 у стрипах	10213	ВАТ "Лубнифарм"	Україна, Полтавська обл., м. Лубни	Опис Упаковка	упаковка має неналежне оформлення: на поверхні 20/20 перевірених таблеток наявний наліт білого кольору; упаковка має неналежне оформлення: відсутня інструкція для медичного застосування лікарського засобу.
Державна служба з лікарських засобів у Рівненській області	ФТАЛАЗОЛ	таблетки по 0,5 г № 10 у блистерах	041212	ПАТ "Хімфармзавод "Червона зірка"	Україна, м. Харків	Опис	6 таблеток із 30 перевірених мають вищерблену поверхню.
Державна служба з лікарських засобів у Донецькій області	ЦЕФТРИАКС ОН	порошок для розчину для ін'єкцій по 1 г у флаконах № 10	550512	ВАТ "Борисовський завод медичних препаратів"	Республіка Білорусь	Маркування	маркування терміну придатності на перевірених вторинній упаковці не читабельне (три останні цифри нанесені нечітко).

Кримській Республіканській, обласним, Київській та Севастопольській міським територіальним органам Держлікслужби України довести вищезазначену інформацію до відома суб'єктів господарської діяльності.

Суб'єктам господарювання, при одержанні вищезазначеної інформації, діяти у відповідності до п. 5.2 "Правила зберігання та проведення контролю якості лікарських засобів у лікувально-профілактичних закладах", затверджених наказом МОЗ України від 16.12.2003 р. № 584 та п.п. 2.3.7., 3.3.7. "Інструкції про порядок контролю якості лікарських засобів під час оптової та роздрібної торгівлі", затвердженої наказом МОЗ України від 30.10.2001 р. № 436, а саме: при виконанні візуального контролю, у разі виникнення сумніву щодо якості лікарських засобів, вповноважена особа

відбирає зразки таких лікарських засобів та направляє їх до територіального органу Держліксслужби України для проходження лабораторних досліджень.

В.о. Голови



А.Д. Захараш

Громович К. О., тел.450 12 66

